Typenbeschreibung

Type BC 200

ARBOCEL®

Natürliche Cellulosefaser

Basis-Rohmaterial

> Reine Cellulose

Charakteristik

Mittellange Faser, weiß

Physikalische und chemische Eigenschaften

Cellulosegehalt ca. 99,5 %

Durchschnittliche Faserlänge 300 µm

Durchschnittliche Faserdicke 20 µm

Schüttgewicht 70 g/l - 90 g/l

Weiße (Absolutwert bei 460 nm) 81% - 91 %

Asche (850 °C, 4 h) ca. 0,3 % pH-Wert 5 - 7

Siebrückstand (in Anlehnung an DIN 53 734/Luftstrahlsieb) bei einer lichten Maschenweite von:

300 um	100 µm	32 µm
max. 0.5 %	max. 15 %	40 % - 80 %

Zusammensetzung

Hochreine Pulvercellulose

Produktbezeichnung/ Deklaration

Pulvercellulose-DLG-Positiv-Liste-Nr. 12.08.02

Informationen zum Herstellungsprozess

Durch wässrigen Aufschluss hergestellte reine Cellulose. Veredelt durch Feinstvermahlung, Sichtung und Klassifizierung.

Eingesetzte Hilf- und Zuschlagstoffe

Keine

Typenbeschreibung

Type BWW 40

ARBOCEL®

Natürliche Cellulosefaser

Basis-Rohmaterial

> Reine Cellulose

Charakteristik

Mittellange Faser, weiß

Physikalische und chemische Eigenschaften

Cellulosegehalt ca. 99,5 %
 Durchschnittliche Faserlänge 200 µm
 Durchschnittliche Faserdicke 20 µm

 Schüttgewicht
 120 g/l - 155 g/l

 Weiße (Absolutwert bei 460 nm)
 81 % - 91 %

Asche (850 °C, 4 h) ca. 0,3 % pH-Wert 5,5 – 7,5

Siebrückstand (in Anlehnung an DIN 53 734/Luftstrahlsieb) bei einer lichten Maschenweite von:

300 µm	10 <u>0 µm</u>	32 µm
max. 0,2 %	max. 20 %	40 % - 70 %

Zusammensetzung

Hochreine Pulvercellulose

Produktbezeichnung/ Deklaration

Pulvercellulose-DLG-Positiv-Liste-Nr. 12.08.02

Informationen zum Herstellungsprozess

Durch wässrigen Aufschluss hergestellte reine Cellulose. Veredelt durch Feinstvermahlung, Sichtung und Klassifizierung.

Eingesetzte Hilf- und Zuschlagstoffe

Keine

Typenbeschreibung

Type RC

ARBOCEL

natürliche Lignocellulose

Ausgangsrohstoff

Ausgesuchte schonend getrocknete heimische Hölzer

Physikalische und chemische Elgenschaften

Farbe gelblich/ arttypisch

Struktur granulatförmig

Granulatgröße 200 μm - 300 μm Partikelbereich der Primärfaser, Hauptteil

400 g/l - 530 g/l Schüttgewicht

0,5 % Glührückstand (850 °C, 4 h) ca. 5,5 +/- 1 pH-Wert

450 % - 650 % Wasserbindevermögen

Zusammensetzung

Reine Lignocellulose

Produktbezeichnung/ Deklaration

Lignocellulose -DLG-Positivliste-Nr. 12.08.01- Rohfasergehalt mind. 65 %

Informationen zum Herstellungsprozess

Kompaktiertes Rohfaserkonzentrat, das durch Vermahlung und anschließende Auffibrillierung gewonnen wird.

< 8 mm

Eingesetzte Hilfs- und Zuschlagstoffe

Keine